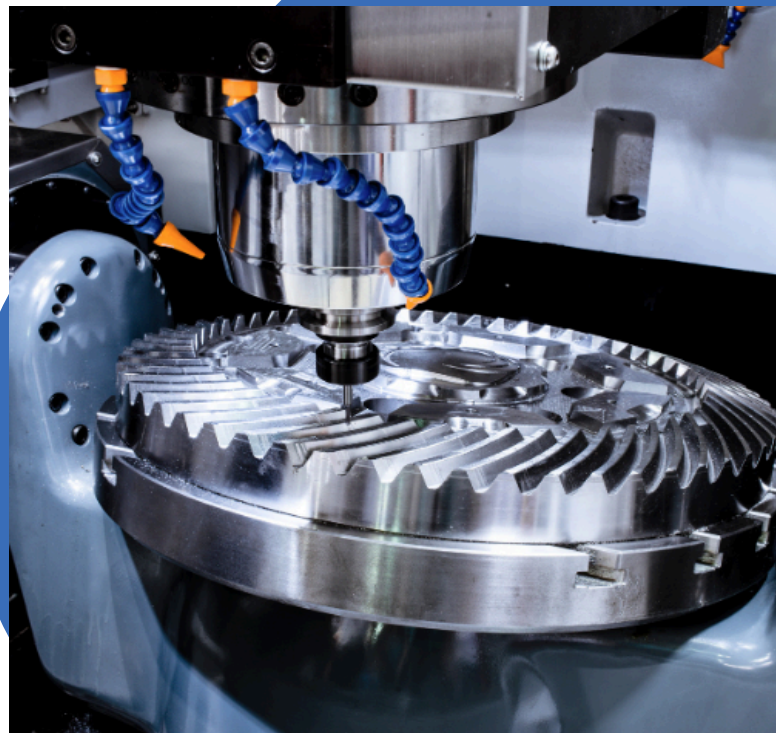




Let's become a wonderful past for the future



本資料は、EP-Dahliaの加工用途
向け運用条件および特性をまとめ
た補足資料です。



**EP-Dahliaは多様な加工条件下で安定した性能を発揮し
工具摩耗を効果的に軽減します。**



切削加工の安定性

EP-Dahliaはタップ、ドリル、エンドミル、旋削加工に対応し、高速回転や高圧クーラントの下で優れた安定性と性能を発揮します。

研削加工への対応

平面研削や円筒研削においても、EP-Dahliaは面粗度と寸法精度を高く保ち、微細な加工を可能にします。

EP-Dahliaは、アルミとセラミック複合材を含む多様な素材に対応し加工効率を向上します。



対応範囲の広さ

EP-Dahliaは合金鋼から非鉄金属まで対応し、多様な産業のニーズに応えています。特に困難な素材でも、適切な加工が可能です。

セラミック複合材

セラミックとアルミ複合材の加工において、EP-Dahliaは抜群の実績を誇ります。これにより高度な加工要求にも迅速に対応します。

**均一な面粗度と高い寸法精度で
EP-Dahliaは高品質な加工品の実現を保証します。**



均一な面粗度

EP-Dahliaによる加工は、一貫して均一な面粗度を
実現し、高い品質の仕上がりを可能にします。結
果として、追加の研磨作業を大幅に削減します。

高精度の寸法管理

厳密な寸法管理を保ちつつ、加工誤差を最小限に
抑えることで、EP-Dahliaは最も厳しい公差条件を
満たしています。

加工条件に応じた最適な使用倍率が EP-Dahliaの冷却性能を最大限引き出します。



加工条件の多様性

EP-Dahliaは幅広い加工条件に対応し、倍率を調整することで常に最適な冷却と潤滑が可能です。



使用倍率の設定

重切削には8～15倍、一般切削は15～30倍、研削は20～40倍と多様な条件に適用できます。



最適性能維持の重要性

適切な倍率設定により、工具摩耗を抑えつつ高精度な加工を維持し、生産性を向上します。

EP-Dahliaは過酷な加工条件に耐える設計で 工具寿命を延ばし、劣化を防ぎます。

高圧クーラント対応



EP-Dahliaは高圧クーラントへの対応力が優れており、過酷な加工条件でも安定した性能を保ちます。これにより、加工精度が向上し、生産効率が高まります。

優れた劣化耐性



特殊な成分配合により、EP-Dahliaは長期間劣化しにくく、常に安定した冷却と潤滑効果を発揮します。これにより、品質が維持されます。

工具寿命の延長



EP-Dahliaを使用することで、工具の摩耗が軽減され、結果的に工具寿命が飛躍的に延びます。これにより、トータルコストの削減が可能になります。

最新技術を融合したEP-Dahliaは、加工精度向上と工程効率化を実現し 各種産業に最適な選択肢です。

加工精度の向上

EP-Dahliaは、全工程で常に高い加工精度を保ち、表面仕上りの品質向上を実現します。これにより、高精度が求められる製品の信頼性を向上させることが可能です。

工程効率化の支援

最新技術により切削・研削の工程が最適化され、作業時間を短縮しつつコスト削減も支援します。これにより、製造業者はより効率的にプロダクションを進めることができます。

連絡先情報

ジュラロン株式会社 本社工場

TEL: 06-6658-0301\FAX: 06-6658-3100

ホームページ: <https://www.duraron.co.jp>

