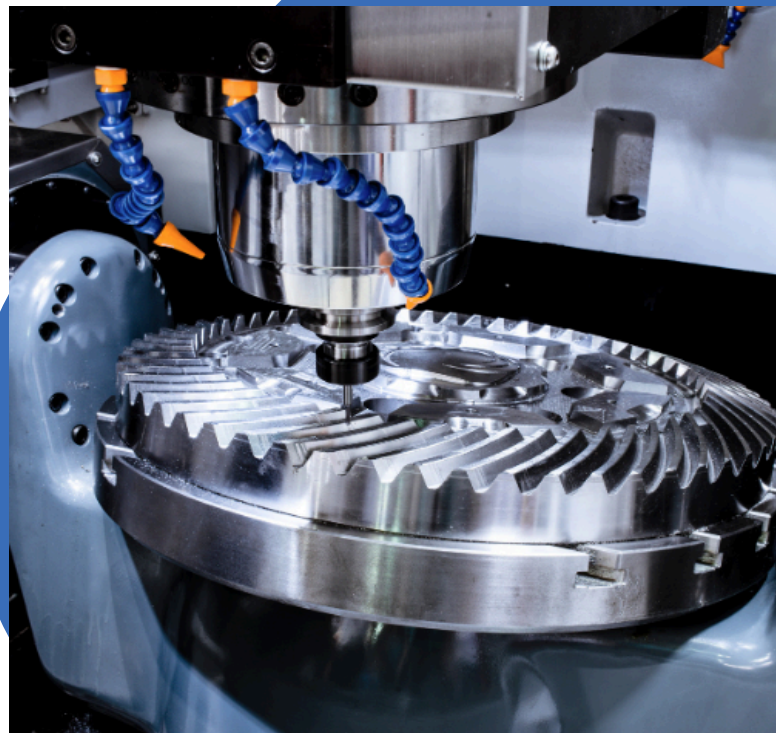




Let's become a wonderful past for the future



本資料は、EP-Sphereの加工用途
向け運用条件および特性をまとめ
た補足資料です。



EP-Sphereは、平面研削や円筒研削の高精度と均一な面仕上げを実現します。



幅広い研削対応

EP-Sphereは、平面研削、円筒研削、ガードナー研削など多様なニーズに対応可能です。これにより、幅広い加工条件や設備での使用が可能となっています。

高精度の実現

最終仕上げにおいて、EP-Sphereは均一で高い寸法精度を提供します。これにより、再加工の必要性を大幅に削減し、工程効率を改善できます。

EP-Sphereは、ステンレスや合金鋼を含む幅広い材料に対し、高い加工性能を提供し、特にSUS304やA5052、A7075などで顕著な実績を誇ります。



ステンレスへの対応

EP-Sphereは、ステンレス鋼において優れた耐食性と加工性を持ち、特にSUS304では高効率なパフォーマンスを実現しています。



合金鋼の加工性能

合金鋼の加工時には、EP-Sphereが熱や摩耗に強い特性を発揮し、精密な加工条件でも安定した仕上がりを保証しています。



非鉄金属の対応力

アルミを含む非鉄金属に対してEP-Sphereは、軽量材の高精度加工をサポートし、A5052やA7075での実績が豊富です。

EP-Sphereは高精度な加工管理により 均一な面粗度と寸法精度の向上を実現します。



均一な面粗度

EP-Sphereは、加工工程において均一な面粗度を実現し、追加の表面仕上げ作業を大幅に削減します。結果として、生産効率の向上とコスト削減を可能にします。



寸法精度の向上

高精度な加工管理により、EP-Sphereは厳しい公差条件下でも一貫した寸法精度を提供し、製品の信頼性を向上させます。再作業の必要性を減らし、最終製品の品質を保証します。

**EP-Sphereは用途に応じた最適な使用倍率を提供し
効率的な冷却と潤滑による加工性能を実現します。**



用途別最適倍率

EP-Sphereは、重切削や一般切削、研削加工に合わせた倍率設定が可能で、加工効率を最大化します。適切な倍率が設定されることで、加工時間の短縮と工具寿命の延長を達成します。



冷却と潤滑の向上

使用倍率の調整により、冷却・潤滑性能が強化され、加工現場の環境が最適化されます。これにより、製品の品質が向上し再加工の必要性が減少します。

**重切削加工には、倍率8~15倍を活用し
ツールの寿命を延ばし効率的な材料除去を実現します。**



使用倍率の効果

倍率8~15倍の設定により、重切削加工時における加工効率を大幅に向上させ、作業時間を短縮します。また、安定した加工を実現します。

ツールの寿命延長

適切な使用倍率により、ツールの負担を軽減しつつ、その寿命を延長することで、長期間の使用が可能となり、コスト削減にも繋がります。

材料除去の効率化

高倍率を適用することにより、材料の除去が迅速かつ均一に行われ、ムラのない仕上がりが保証されます。加工精度の向上にも役立ちます。

様々な加工に応じた使用倍率設定により EP-Sphereは加工効率と仕上がり精度を最大化します。

一般切削加工の倍率

一般切削加工には15～30倍の使用倍率を設定し、高速加工や連続加工において最適な刃先保護と熱制御を行い、高い仕上がりを提供します。

平面研削の使用倍率

平面研削には30～50倍の使用倍率が推奨されており、高仕上げ工程で求められる微細な研磨を実現します。整った美しい面仕上がりをしっかり提供します。

ジュラロン株式会社 本社工場

TEL: 06-6658-0301\FAX: 06-6658-3100

ホームページ: <https://www.duraron.co.jp>

